

**DIRECCION DE ADMINISTRACION DE SALUD
MUNICIPALIDAD DE CONCEPCION**

R.U.T.: 69.256.900-8

B. O'HIGGINS 1256

FONO : 2449239 - 2449241 - FAX : 2449234

E-MAIL: logistica@dasconcepcion.cl

CONCEPCION

ORDEN DE COMPRA

Nº

2136

CONCEPCION,

28/06/2011

SEÑOR(ES): SAMSONITE CHILE S.A.

DIRECCION: AV. MANUEL ANTONIO MATA # 176 00

R.U.T.: 76811980-5

CIUDAD: SANTIAGO

SIRVA(N)SE ENTREGAR A/CAL PROVEEDOR,

LOS SIGUIENTES MATERIALES, SEGUN COTIZACION Nº

28/06/2011
DEL

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACION	PRECIO UNITARIO	TOTAL
	1,00	UD	PORTADOCUMENTO PRE 182 NE CODIGO: TPORPRE182NE	42.000,4	49.990
	1,00	TUCAPEL			
					
NOTA: D.A.S. NO SE RESPONSABILIZA POR FACTURAS QUE NO SEAN INGRESADAS A LA UNIDAD DE LOGISTICA. FACTURAR DE LA SIGUIENTE MANERA : 1.- EN TRIPLICADO 2.- CANCELADA 3.- MENCIONAR CLARAMENTE EL Nº DE LA ORDEN DE COMPRA. 4.- LA ORDEN DE COMPRA TIENE VIGENCIA 15 DIAS.-					42.008 0 7.982 49.990
TOTAL \$					

SOLICITADO POR :

O.P.I. Nº

DESTINO 0PEP/9953 23/06/11 PORTADOCUM/ESTAFETA

IMPUTACIONES PRESUPUESTARIAS

152204012 2.500.000, 693.270, 49.990, 743.260, 1.756.740,

