

INFORME DE GESTIÓN	
FECHA ACTIVIDAD	18 DE SEPTIEMBRE DE 2023
NOMBRE:	LEONEL CASTRO ROJAS
ACTIVIDAD	PRESENTACION ARTISTICA FIESTAS PATRIAS 23
DECRETO	1449 DEL 02.10.23

ACTIVIDAD:

PRESENTACION ARTISTICA LA PAYA CHILENA EN ACTIVIDADES FIESTAS PATRIAS 23.



SERGIO TORRES SEPULVEDA
DIRECTOR DE RELACIONES PÚBLICAS Y PRENSA

LEONEL CASTRO ROJAS